



利优比新菱印刷机株式会社

CORPORATE PROFILE



公众号 视频号 抖音

关注嘉和顶新公众号、抖音，更多福利等你解锁！

DINGA 嘉和顶新 利优比新菱 中国总代理

北京嘉和顶新科贸有限公司 www.dinga.com.cn

北京公司：北京经济技术开发区经海四路65号院(紫荆文化广场)D座F2层

邮编：100176 电话：010-65543198/65543197/65546965

上海公司：上海市静安区天目西路547号联通国际大厦1402-1403室 电话：021-63268556

深圳公司：广东省东莞市松山湖工业南路天安云谷3栋1104 电话：0769-26384772

香港公司：香港英皇道651号科汇中心26楼03室 电话：00852-39973360

西安代表处：18001255653 山东代表处：13381070016/18001255669

成都代表处：18001255651 广州/佛山代表处：13311523608

2025.03



共同创造多彩世界

印刷品为人们的生活带来光明而华丽的世界。另外,还可表现如水墨画那样的恬静而古雅的浓淡世界。以色彩来表现心旷神怡,生活闲适,滋润(内心充实、富足滋润),充满愉悦、快乐、幸福的世界,为创造多彩的社会做出贡献。



依靠技术力量和创新能力,
实现共同成长的企业。

我们RMGT(利优比新菱印刷机株式会社)是由利优比株式会社和三菱重工机械系统株式会社(原三菱重工印刷纸工机械株式会社)于2014年1月投资设立。

我们继承和融合了两家公司多年来培养的优势,提供超越客户期望的品质,以满足客户和社会的需求。

RMGT在「共同创造多彩的世界」的企业口号下,重视以客户为主的所有从事印刷行业人士的信赖关系,为创建多彩繁荣的社会而做出贡献。此外,我们以整个行业的发展为目标,积极引入共创理念,跨越行业和企业的界限,汇聚技术优势和创造力,产生新的价值。

印刷企业正面临因数字化导致的纸张媒体需求减少,以及原材料成本飙升、生产批量缩小、还有熟练工人减少等各种课题。

为了解决这些印刷行业面临的各种课题, RMGT积极实行印刷工序的优化,开发各种自动化,省力化机器,同时积极推进面向操作人员的技术教育。

我们希望成为一家与我们的客户、合作伙伴、以及从事印刷行业的每位参与者一起持续成长的企业。



社长 广川 胜士

廣川勝士

企业理念

责任
我们的社会责任

我们将通过广泛的表现力,
为创造多彩的社会做出贡献。

理想
我们的目标形象

成为依靠技术实力和
创造力,共同成长的企业。

价值
我们重视的价值

始终持续自我创新。
建立可靠的关系。
尊重多样化的价值观。

融合两家公司多年来培养的优势， 提供超越客户期望的品质，满足社会的需求。

1960~

1970~

1980~

2000~

2010~

2020~

利优比株式会社印刷设备事业发展历程

1961

·开始生产胶印机



小型胶印机 "KR430"

1970

·万能照排机"LEON 1型"上市



A3纵向进纸单色胶印机
RYOBI 2800/CD

1966

·开始生产小型胶印机 "KR430"

1983

·提高黑白双面印刷生产效率的
"RYOBI 3200PFA" 上市

1985

·A3纵向进纸2色胶印机 "RYOBI
3302M" 上市
·光学电脑照排系统 "RECS 200"
发布

1989

·与德国高宝公司合作制造
"SRO2K (722KOEBAU)" 印刷机

1999

·在广岛东工厂内建成印刷设备新
工厂



RYOBI 3200PFA

2000

·在第30届机械工业设计奖上,大
四开印刷机"RYOBI 680 系列"获
得最高奖"通商产业大臣奖"

2005

·A1单张纸胶印机 "RYOBI 920 系
列" 上市

2008

·在德国德鲁巴展会 (Drupa
2008)上,在世界上首次展出节能
环保的 "LED-UV印刷系统"



LED-UV印刷系统

利优比新菱印刷机株式会社 印刷机发展历程

2014.1.1

利优比新菱印刷机
株式会社创立

2016

·在德国德鲁巴展会(drupa 2016)
上,展出了搭载了新开发的印刷质量
管理系统的,大对开胶印机RMGT
10 和A1胶印机 RMGT 9



RMGT 10演示

2015

·制定新CI(企业认同感)
·在IGAS 2015 上发布设计焕然一
新的印刷机产品阵容



RMGT 10厚纸连续印刷演示

2018

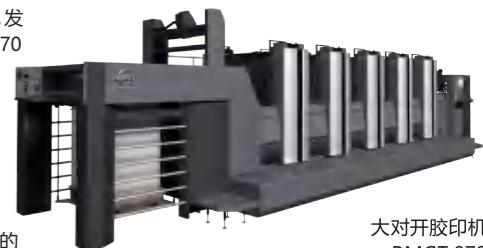
·在IGAS 2018上,提出了实行印刷
系统的「自动化」、「可视化」、「智能
辅助」的智能工厂的构想。



介绍印刷机信息云

2020

·作为RMGT 9系列的新产品,发
布了大对开胶印机 RMGT 970



大对开胶印机
RMGT 970

2021

·发布了提高自动化运行水平的
RMGT 10系列的升级产品



自动材料搬运演示

2022

·在 IGAS 2022 上,提出了通过印刷
相关设备的联网,优化整个生产流
程的方案。



第3工厂

三菱重工印刷纸工机械株式会社 *单张纸胶印机事业发展历程

* 现公司名称: 三菱重工机械系统株式会社

1962

·与马里诺尼公司合作研发的正度
对开单张纸胶印机 "Super
Bijou" 发布

1967

·发布首台依靠自主技术研发的大
对开胶印机 "DAIYA"



正度对开单张纸
胶印机 "Super Bijou"

1974

·在IGAS74上展出世界上首台搭载
墨量反馈自动控制装置的大对开
胶印机 "DAIYA-X",被海内外评价
为"梦幻印刷机"

1976

·发布小全开单张纸胶印机
"D-IV-N"



大对开胶印机 "DAIYA-X"

1983

·大四开宽幅印刷机 "DAIYA-1E"
获得机械工业设计奖

1988

·世界首台装载印版自动更换装置、
纸张尺寸预设、印刷压力预设功
能的大对开单张纸胶印机 "DAI
YA-F 系列" 发布,引起轰动。

2003

2003

·一次过纸即可完成双面印刷的大
对开单张纸胶印机 "New DAIYA
308TP" 发布

2007

·大对开胶印机 "DIAMOND
V3000 系列" 发布

2008

·"DIAMOND V3000 系列" 获得
日本优秀设计金奖



大对开胶印机
"DIAMOND V3000 系列"

对人、环境、经营都友好的RMGT 印刷机械



为实现“不让任何一个人掉队”的社会而提出了可持续发展目标 (SDGs)。消费者和企业都在寻求对社会、环境友好的商品,也要求印刷公司回应客户的这个期待。

RMGT 的印刷机,配备有对操作人员友好的用户界面和减轻工作负担的自动化和省力化功能。另外,通过减少纸张浪费和降低电力消耗,实现了节约资源和能源。是对人和环境都友好的印刷机。并且,还搭载了能够提高生产效率和印刷品附加值的丰富多彩的选配功能,能给经营做出很大贡献。

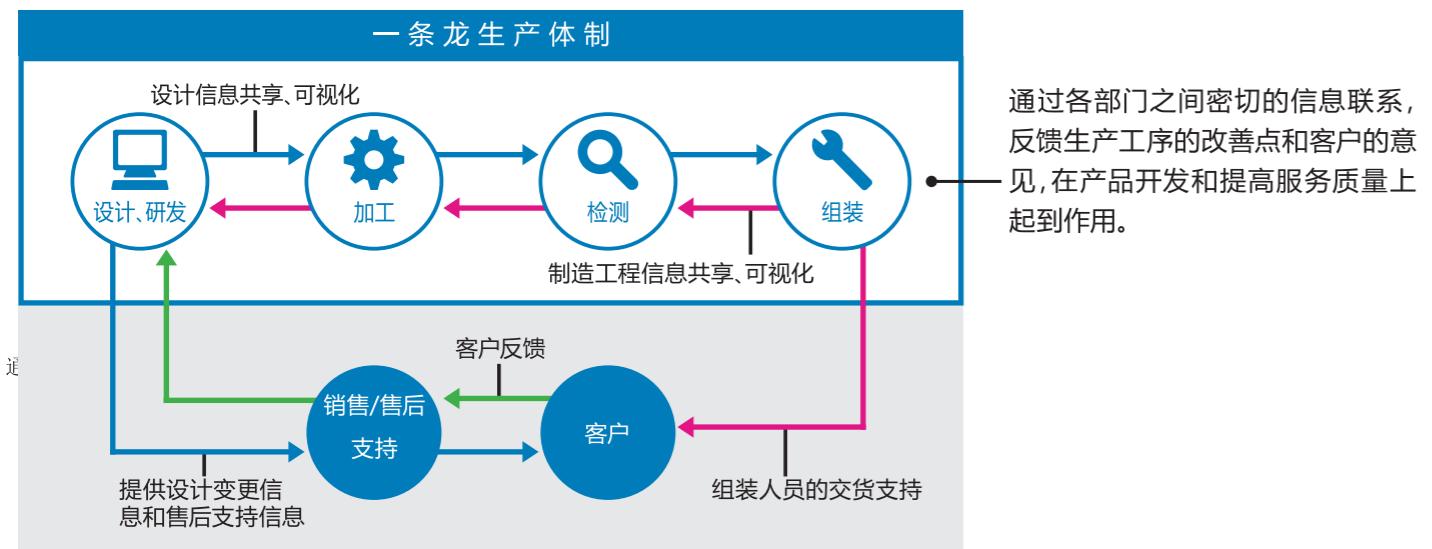
RMGT 印刷设备大力支持那些以完成SDGs为
目标,致力于可持续发展的印刷公司。



B1规格胶印机
RMGT 1060

从设计开发到制造的一体化生产体制

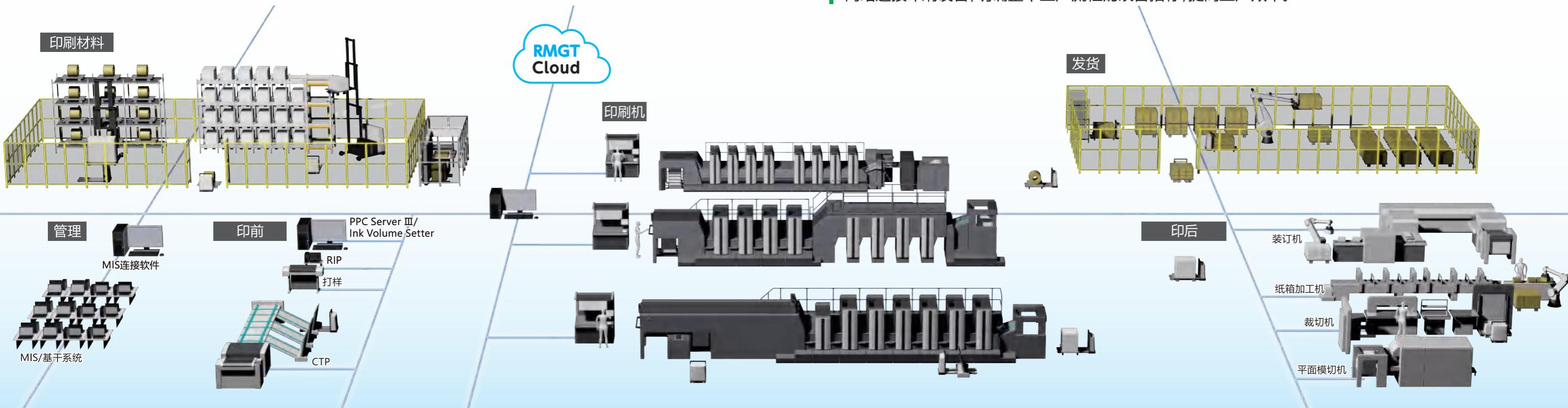
公司构建了从设计、开发、测评、加工、零部件供应、零部件检测、涂装、组装，出厂前检查、到发运的一体化生产体制。整个流程搭建了严格的品质检测体制，保证高品质的印刷机稳定生产。



印刷机送达客户前的流程



从客户角度解决印刷课题



工序间联动

RMGT 生产管理体系

通过网络连接印刷机和印前·印后设备,将印刷公司的主干系统和经营信息系统连接。从主干系统给生产机器发送生产指示到生产业绩汇总都可以在线进行,实现生产指示的自动化和生产业绩的可视化。能够促进工厂整体工程管理的发展。另外,将各生产设备的生产业集中到设备的信息云端,进行集中管理和分析。改善生产过程,提高生产效率。

保养

PDA检查服务

是在印刷机发生故障之前,通过本公司独自开发的诊断程序来检查设备的状态,并且推荐对策的预防保养服务。自动生成的检查报告,可以作为维护保养的事前研究·原因判断的依据来使用。

远程支持系统

将客户的印刷机通过互联网与售后部门连接,使用远程工具实时进行修复方面的支援。“单次连接支援系统”能够从客户视角远程掌握机器的状况,并说明和指导修复方法,通过该系统,即使万一发生故障,也能支持快速的恢复。

自动化 /省力化

智能辅助印刷

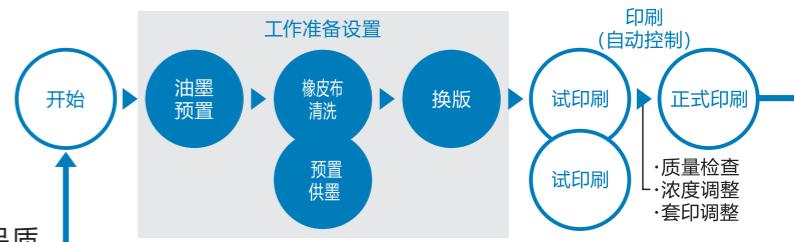
通过画面的一键操作,使得供墨预置到正式印刷的一系列工序自动化。

印刷品质管理系统PQS-D

用印刷机上的摄像头拍摄印刷中的纸张自动进行品质检测、浓度调整、套准调整。自动进行品质检测、浓度调整、套准调整。

自动搬送机器人Nipper

印刷品和印刷材料的无人化搬送。
实现工序的人员节省和省力化。



和伙伴企业合作改善生产工序

共创印刷未来的RMGT-CSPI

RMGT Consortium for Sustainable Printing Industry(RMGT-CSPI)
通过合作伙伴关系,帮助以实现SDGs为目标的印刷公司。

针对印刷公司面临的多种课题,通过从事印刷材料、印刷相关设备、外围设备、系统工程等的各种企业的跨行业合作,共同创造新的价值。



※RMGT-CSPI的详情,可通过二维码参照。

通过可靠的生产工艺来满足客户

高速运转的,以1/100mm为单位的高精度胶印机。对加工,组装精度和耐久性有很高的要求。利用长年培养出来的高度的加工组装技术,融合可靠的生产工艺,来满足客户。



进一步强化生产体制

RMGT以先进的加工、组装技术为基础,投入DX、IoT技术,进化为新一代的工厂。通过导入生产管理系统实现生产监控、通过预防保养系统实现设备的精度管理、实现工作环境的改善,并积极致力于通过生产履历的数据化来实现追溯可能,进一步强化了生产体制的可靠性和稳定性。

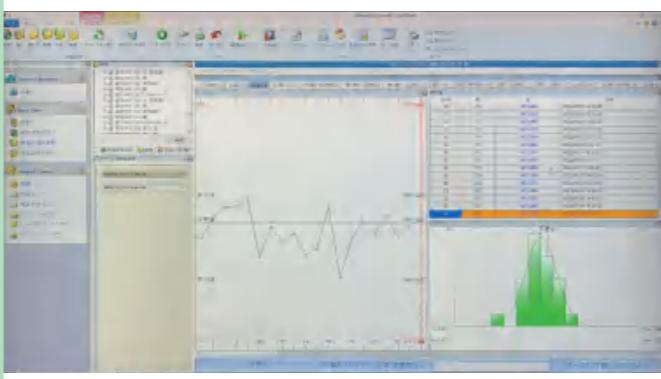
以可靠的质量稳定生产

生产管理



将机床与网络连接,使监控系统实现了运行状态可视化,灵活运用监控系统,掌握运行效率,快速进行生产效率的分析和故障原因的确定,使生产实现最优化。

彻底做好预防和保养



用三维测量机测量零件的加工精度,定期记录其数据。通过计算机分析监控,可以稳定地维持高水平的加工精度。

组装精度的稳定,作业环境的改善



对于组装精度要求高的气缸插入等操作,开发了独立的组装支援装置。引进了气缸的自动对准系统等,有助于减轻操作负担,改善工作环境。

加强可追溯性



对重要零件的加工、组装、品质检查的履历进行统一管理,万一出现发给客户的产品有问题的情况,为了能迅速确定原因并采取对策,构建了可追溯体系。

可信赖的支援体系

在全国的主要城市设立销售和服务点,提供从印刷机的销售到设备运转的支持、以及设备定期维护、印刷材料供给等各种支持。另外,在广岛和东京设有展厅,实施印刷机的演示和面向操作人员的培训。



广岛公司总部第1展厅



广岛公司总部第2展厅



东京分公司展厅



面向操作人员的培训



在总公司和东京分公司开设了讲授最新技术信息和专业知识课程的“培训学校”,无论是印刷经验比较少的新操作员,还是以提高技能为目标的有经验的操作员,都准备了适合他们的课程。



零部件中心(总公司)

保管约24,000种零件,利用自动化仓库提供快速的售后服务。

与人与社会共同成长

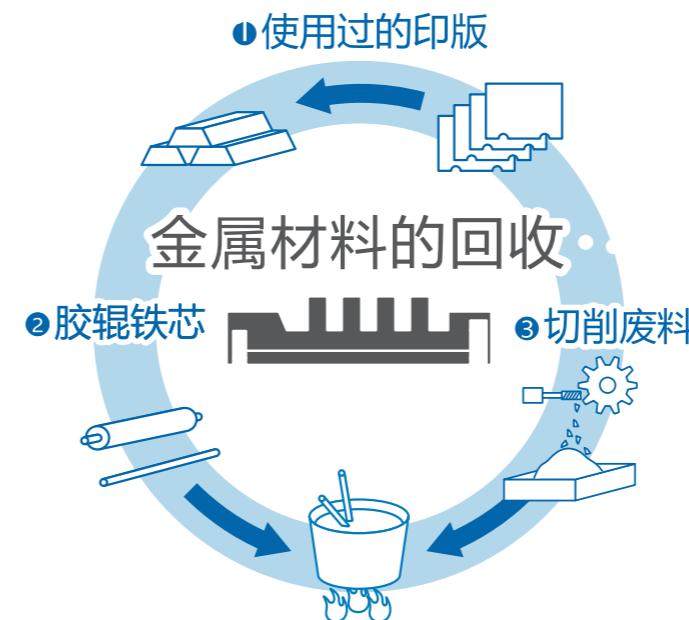
根据利优比集团的环境方针设定环境目标,致力于节能、节约资源、削减废料和CO₂排放量。同时,致力于推进环保型机器的开发和引进。



以实现可持续发展的社会为目标

- 开发、引进省电·节能设备
- 废料的3R(减少原料、重复利用、回收利用)
- 减少CO₂排放量
- 推动社会贡献活动
- 成立RMGT-CSPI

RMGT 从事的事例



在RMGT工厂,对生产和发运前检查时产生的碎屑和废料全部分类,通过回收利用来节约资源。

- ① 使用过的铝制印版(PS版)
- ② 不用的胶辊铁芯
- ③ 印刷机零件加工时的切削废料



在机器盖板涂装时,采用不产生挥发性有机化合物的粉末涂装方式。



引进能将工厂内的污水净化到饮用水级别的自动净化系统。



在总公司工厂以小学生为对象,举办“制作课堂”。

提供适合客户商务的机型方案

小全开/1,130mm Format

RMGT 11

ST (单面印刷机) /AX (薄厚两用印刷机) /
TP (单叼口串联式双面胶印机)



1060AX-8+CC



1060TP-9+CC

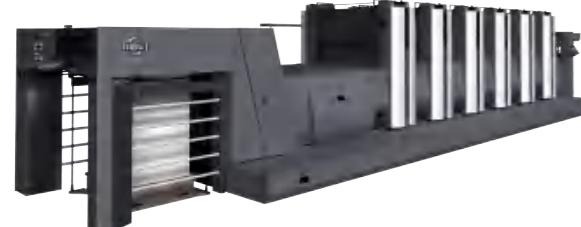


B版对开/B2-Size

RMGT 7



790ST-5+CC



760PF-4



B全张/1,060mm Format 大对开宽幅/1,020mm Format

RMGT 10

ST (单面印刷机) /AX (薄厚两用印刷机) /
TP (单叼口串联式双面机) /PF (单面双面两用印刷机)



1060AX-8+CC



1060TP-9+CC



大对开/A1-Plus Size A全张/A1-Size

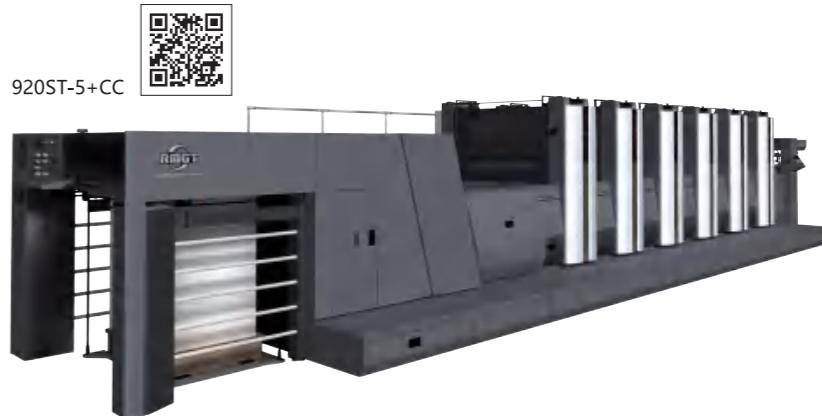
RMGT 9



970PF-8



920ST-5+CC



大四开宽幅/A2-Plus Size

RMGT 6



690ST-4



690PF-8



大8开宽幅/A3-Plus Size

RMGT 5



520GE-2



520HX-1

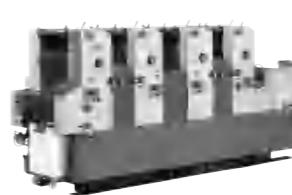


A3纵向进纸 /A3-Portrait Format

RMGT 3



340HA-4



340CR-1



340PCX-2



340CCD-1

