

大对开 胶印机
 1060 包装机型

RMGT 10

NEW

10

规格

		AX (厚纸印刷机)	TP (串联式双面印刷机)
		1060型	1060型
最高印刷速度 ※1	张/小时	17,100	16,200
最大纸张尺寸	mm	750×1,060	750×1,060
最小纸张尺寸	mm	360×540	360×540
最大印刷尺寸	mm	740×1,050	740×1,050
纸厚范围	mm	0.04-0.8(1.0)	0.04-0.3(0.6)

※ 1 最高印刷速度根据所要求的印刷质量、环境条件、使用的油墨和版材、纸张种类等有所不同。

DINGA 嘉和顶新
 
 中国总代理

北京嘉和顶新科贸有限公司
 www.dinga.com.cn

北京公司：北京经济技术开发区经海四路65号院(紫荆文化广场)D座F2层

邮编：100176 电话：010-65543198/65543197/65546965

上海公司：上海市静安区天目西路547号联通国际大厦1402-1403室 电话：021-63268556

深圳公司：广东省东莞市松山湖工业南路天安云谷3栋1104 电话：0769-26384772

香港公司：香港英皇道651号科汇中心26楼03室 电话：00852-39973360

西安代表处：18001255653 山东代表处：13381070016/18001255669

成都代表处：18001255651 广州/佛山代表处：13311523608



设计和规格变更有时不经预告。
 该样本刊载的商品照片和插图包括选配置。
 2025.03



从商业印刷到包装印刷， 大幅提高生产效率的 RMGT 10 新机型诞生

「 Assist Your Potential(用技术和创造力支持您发挥潜能) 」，

这是凝聚着印刷机自动化 · 省力化技术的 RMGT 的思想。

该思想化为现实，为客户呈现新升级的 RMGT 10 机型。

引入印刷准备工程的并行处理、缩短清洗橡皮布的时间、强化工作转换的预置功能等，多种新技术进一步缩短了多品种小批量商业印刷的准备时间。

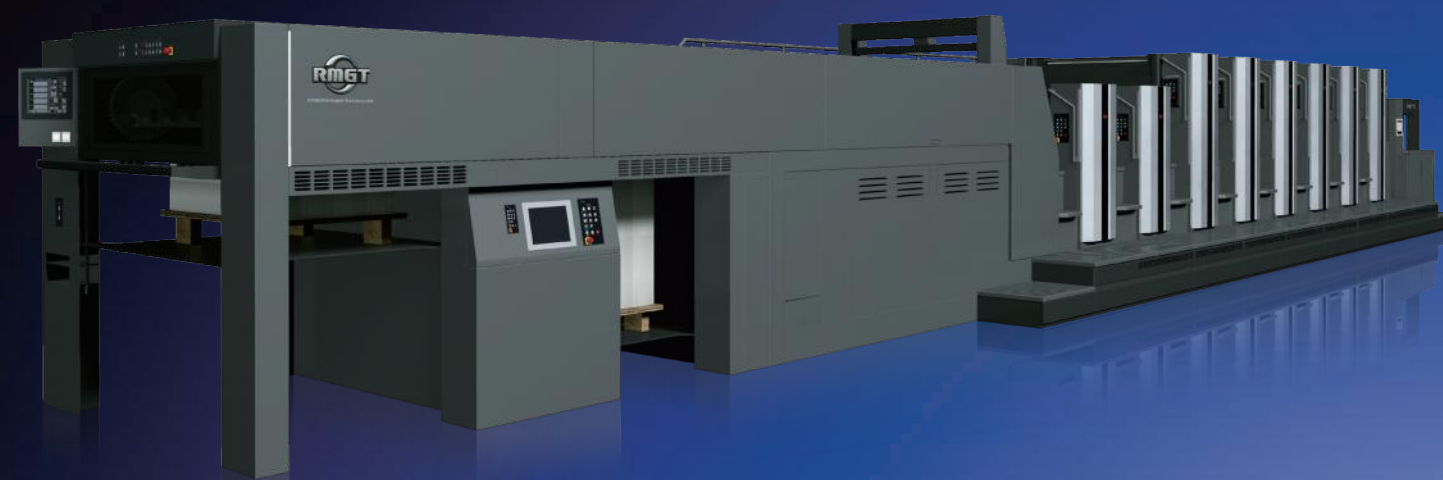
此外，通过厚纸印刷的高速化*和缩短上光工序的时间*，大大提高了包装印刷的工作效率。

所有机型都采用了强有力地支持操作人员工作的新式自动运行功能*。

而且，1060 机型可适用于 1,060 mm 宽(印刷宽度 1,050 mm)的纸张，拓宽了业务范围。

从商业印刷到包装印刷的用途，看准今后的时代，焕然一新的 RMGT 10 的卓越印刷性能，在各种商务领域都可以得到充分的发挥。

※选 配



1060AX-6+DU+CC+2LD

满足客户多种包装用途需求 提供多种型号包装产品阵容

依靠气动控制的流畅的输纸、与印刷面不接触的防划伤骨架式传纸滚筒，
从0.04mm到1.0mm的印刷都能够适用。

产品阵容

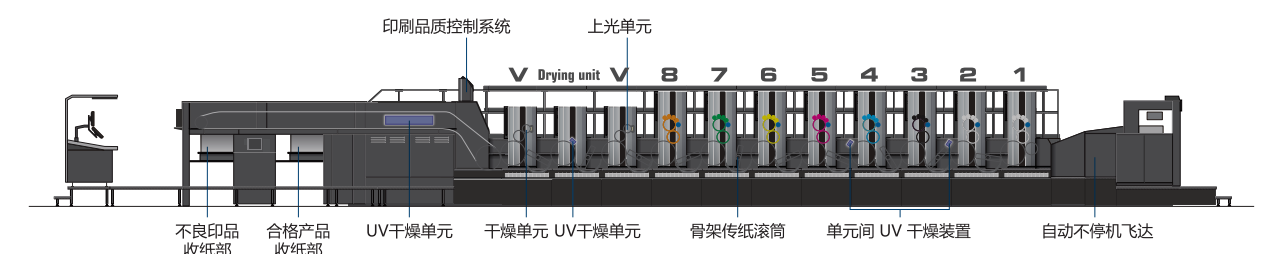
AX



1060AX-5+CC+LD (大对开薄厚纸两用五色+上光印刷机)

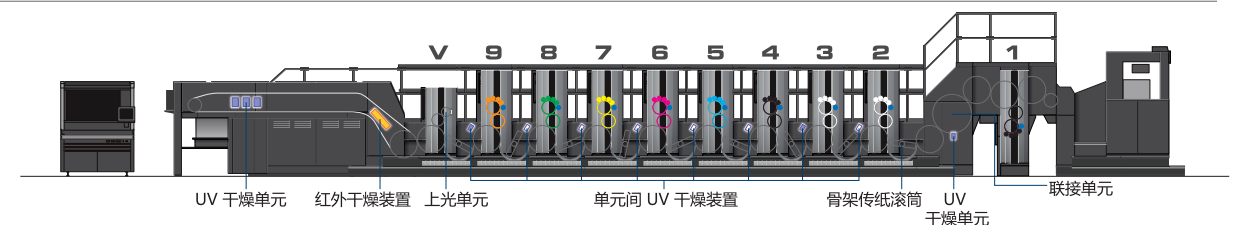


1060AX-6+CC+LD

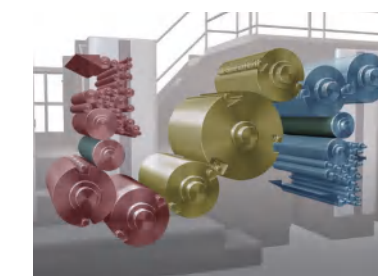


1060AX-8+CC+DU+CC+2LD

TP



1060TP-9+CC+LD



连接单元 (串联式双面机TP机型)



骨架式传纸滚筒 (AX厚纸机)

大幅提高增值包装印刷的生产效率

由于输纸和收纸性能的提高,包装印刷的生产能力飞跃性提高。
减少清洗橡皮布的时间,快速进行光油准备的新型上光单元等,大幅缩短了时间进度。
进一步提高增值包装印刷的生产率和竞争力。

包装印刷的高速化※ NEW

在收纸部,采用新开发的厚纸用多角形真空轮,在套印部,采用操作侧、驱动侧的拉规同时动作,提高侧规拉力的推・拉机构,在前挡规采用确保厚纸输纸的前挡挡板上下摆动机构。采用这些机构,使包装印刷的实际速度范围大幅提高。

※ AX 机型的选配

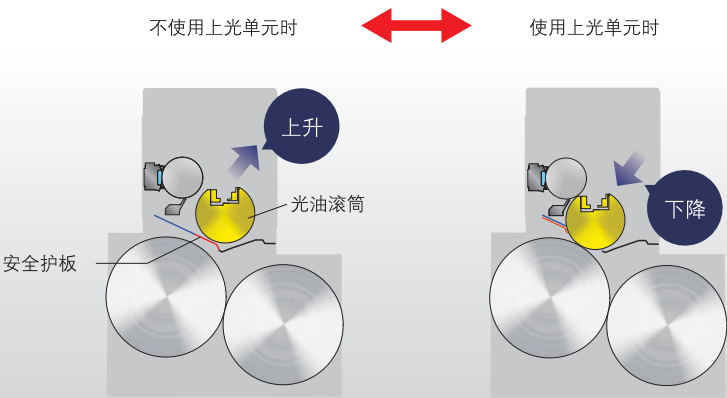


缩短纸张变更作业中的准备时间※ NEW

强化与纸张厚度连动的套印部的预置功能。
套印部的压纸机构从薄纸到厚纸的变更作业实现了自动化。
另外,厚纸压纸轮根据纸张厚度自动调整高度,因此能够缩短换纸的准备时间。
※ 选配

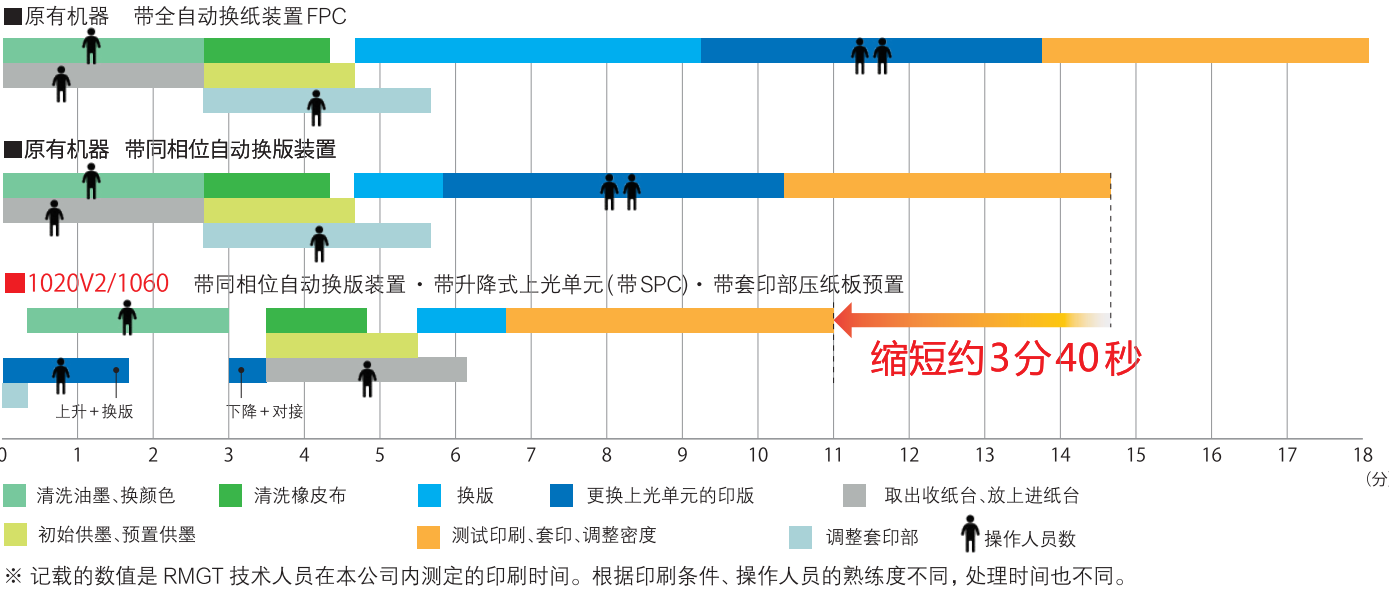
在印刷过程中能够进行光油准备的升降式上光单元 NEW

升降式上光单元不使用时可将上光滚筒向上移动,防止印刷品划伤。
通过单独驱动※上光滚筒,即使在印刷机运转过程中,也可以同时清洗上光滚筒和换版等,进行下一个工作的准备。
还可以配备半自动换版装置 SPC※,能够缩短上光滚筒的装版时间。局部上光的套印调整操作简单。
※ 带有升降式上光单元的机器的选配件



升降式上光单元

准备时间比较 (使用 1060AX+ 上光单元、从厚度 0.1mm 到 0.5mm 的纸张转换、从 OP 光油到专色 1 色的颜色转换、有上光色组换版的情况下)



不停机自动输纸装置※ / 收纸卷帘板※

在厚纸长版活印刷时也可以不停机连续印刷。
免除了堆纸和卸纸作业所耗费的时间,实现了减少纸张损耗和生产效率的提高。
※ AX 机型的选配 (纸张厚度 0.2mm 以上)



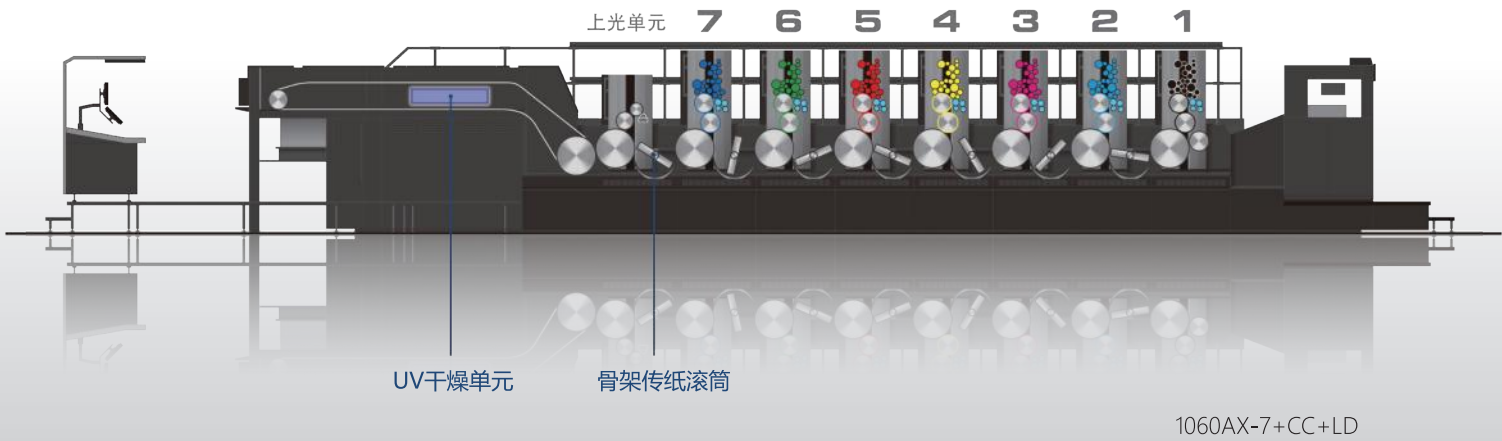
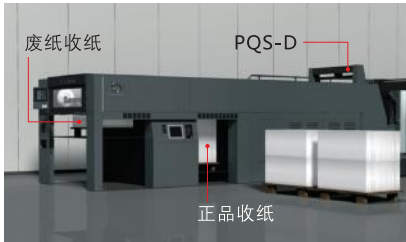
不停机自动输纸装置



收纸卷帘板

双收纸※

利用在线质量管理体系 PQS-D 对印刷的纸张进行检查,被查出有缺陷的废纸自动进入废纸收纳处。印刷之后不需要进行纸张的筛选作业。
※ AX 机型的选配 (纸张厚度 0.2mm 以上)



1060AX-7+CC+LD

对印刷质量无止境的追求

在质量管理中发挥重要作用的各种系统。

应用气动控制的高稳定输纸机构等,配备了集长年培育的技术而研发的多种可靠性强的机械机构。

对印刷质量无止境的追求,满足多样化的印刷需求。

实现高层次印刷质量管理

为了提高印刷机的稳定性,要求机器的大脑中具有最好的软件。

实现快速套色和密度稳定的数控色调管理装置。

此外,还配备防止不良纸张流出的印刷品质管理系统等,与旗舰机相符的先进科技。

RMGT 10

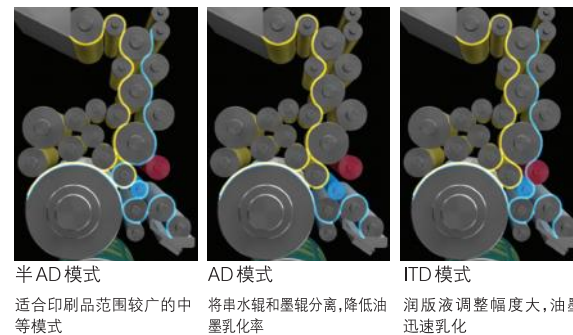
防止印刷发生障碍的“7点钟式”滚筒排列

采用倍径压印滚筒和传纸滚筒的“7点钟式”滚筒排列。无止境追求精致和耐久性的可靠的机械结构,形成流畅而稳定的纸张输送,保证卓越的印刷质量。



多模式润版系统

具备3种润版模式,将普通图像美化的“半AD模式”、适合小面积图像印刷的“AD模式”和适用于有光泽的实地印刷的“ITD模式”,从极小图像到实地,根据图文提供最合适的润版液流量。还可以针对每个单元切换润版模式。



叼牙轴免加油轴承

压印滚筒、中间滚筒、摆动牙轴上采用免加油轴承,不需要加润滑油。有助于缩短维修时间和防止溅油污染纸面。



通过独特的气动控制稳定输纸

RMGT 拥有多种独创的气动控制技术。依靠这些技术实现始终稳定的纸张输送。

- 高速飞达头
- 前规伯努利装置※
- 收纸气动控制系统
- 一体式真空吸纸辊

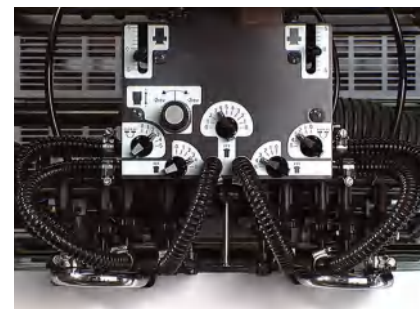
※ 选 配



收纸气动控制系统



一体式真空吸纸辊



高速飞达头

MCCS-e(色彩管理)※1

PDS-E SpectroDrive(密度管理)※1

MCCS-e 采用 X-Rite 公司制造的扫描仪测量印刷后的色条。

通过独创的预测控制程序,根据与目标值的误差,运算出油墨的补偿值。

自动控制墨键的开度,实现快速聚焦目标值的高精度校色。

另外,产品中还有性价比优异的印刷密度管理系统

PDS-E SpectroDrive。

SpectroDrive 也带有适配 M1 的测色仪※2,可以在更宽泛的纸张条件下进行高精度测量。

※1 选 配

※2 能够在 D50 光源下加上纸张荧光测定颜色的测色仪。



MCCS-e

PDS-E SpectroDrive



MCCS-e测色画面

印刷品质管理系统 PQS-D(I+C+R):

质量检查功能 + 密度跟踪功能 + 自动套印功能※1

PQS-D 用印刷机上的 CCD 摄像头拍摄印刷中的纸张,不用抽取纸张,联机进行印刷品的质量管理。防止产生废纸,进一步强化质量保证体系的同时,支持印刷作业的自动化。

另外,通过与全自动换版装置的组合,可以利用“智能辅助印刷”的自动运转功能。

I 质量检查功能: 自动检查出白斑和脏点,在画面上显示出发生缺陷的部位和内容。采用纸条插入器或喷码装置印上号码,能够甄别出不良纸张。

C 密度跟踪功能: 利用CCD摄像头拍摄正式印刷品上的色条,根据和打样的密度差自动控制墨键的开度。

R 自动套印功能: 根据CCD摄像头拍摄的专用套印标记自动进行套印。

※1 以 PQS-D(I) 为基础,加上 (C) 和 (R) 选配件构成。

※2 如果使用 AX 机型选配的双收纸,不良纸张的筛选工作也可以自动进行。

