

大对开胶印机
1020V2 机型 / 1060 机型

RMGT 10

10



DINGA 嘉和顶新  中国总代理

北京嘉和顶新科贸有限公司 www.dinga.com.cn
北京公司：北京经济技术开发区经海四路65号院(紫荆文化广场)D座F2层
邮编：100176 电话：010-65543198/65543197/65546965
上海公司：上海市静安区天目西路547号联通国际大厦1402-1403室 电话：021-63268556
深圳公司：广东省东莞市松山湖工业南路天安云谷3栋1104 电话：0769-26384772
香港公司：香港英皇道651号科汇中心26楼03室 电话：00852-39973360
西安代表处：18001255653 山东代表处：13381070016/18001255669
成都代表处：18001255651 广州/佛山代表处：13311523608



设计和规格变更有时不经预告。
该样本刊载的商品照片和插图包括选配置。
2025.03

从商业印刷到包装印刷 大幅提高生产率的 RMGT 10新机型诞生

[Assist Your Potential(用技术和创造力支持您发挥潜能)],
这是凝聚着印刷机自动化·智能化技术的 RMGT 的思想。
该思想化为现实,为客户呈现新升级的 RMGT 10 机型。
引入印刷准备工程的并行处理、缩短清洗橡皮布的时间、强化工作转换的预置功能等,
多种新技术进一步缩短了多品种小批量商业印刷的准备时间。
此外,通过厚纸印刷的高速化和缩短上光工序的准备时间,大大提高了包装印刷的工作效率。
所有机型都采用了强有力地支持操作人员工作的新式自动运行功能。
而且,1060 机型可适用于 1,060 mm 宽(印刷宽度 1,050 mm)的纸张,拓宽了业务范围。
从商业印刷到包装印刷的用途,看准今后的时代,焕然一新的 RMGT 10的卓越印刷性能,
在各种商务领域都可以得到充分的发挥。

以高生产率打开商业印刷的新维度之门	4
大幅提高增值包装印刷的生产效率	6
对印刷质量无止境的追求	8
实现高层次的印刷品质管理	9
人机友好	10
关爱人类、关爱地球	11
通过网络连接优化工作流程	12
适应客户用途的多样化产品阵容	14



1060TP-8 (B1规格串联式8色印刷机)

1060AX-6+DU+CC+2LD (B1规格厚薄纸兼用6色印刷机)

以高生产率打开商业印刷的新维度之门

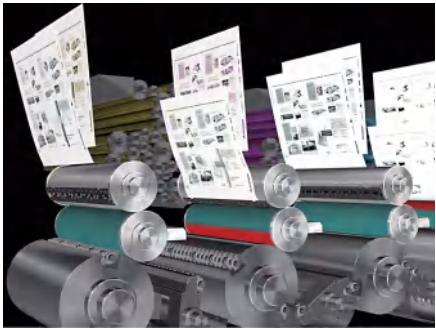
在商品目录、宣传册、传单、海报印刷等多品种、小批量商业印刷方面，提高生产率的重要因素是缩短印刷准备时间。

缩短清洗橡皮布的时间，进而在换版过程中同时清洗橡皮布，还适应自动运转的要求，在小批量商业印刷中发挥高效的工作效率。

全自动同时换版装置※ / 全自动换版和橡皮布清洗并行装置※

备有两种同相位全色同时快速换版装置，一种是全自动同时换版，另一种是全自动换版和橡皮布清洗并行处理。在同相位换版和橡皮布清洗并行处理装置中，采用版滚筒单独驱动机构，实现了在换版过程中同时清洗橡皮布。和配备同相位全自动同时换版装置的机器相比，可以缩短约 80 秒的时间。

※ 选配



同相位自动换版和橡皮布清洗并行

缩短清洗橡皮的时间※

通过优化橡皮布清洗装置的清洗周期，清洗橡皮布的时间比原来的机器缩短了约 20 秒。

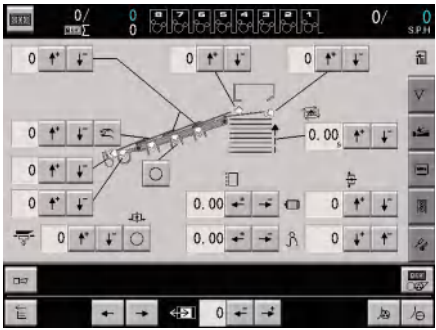
保持优异的清洗性能，缩短清洗时间，减少工作转换较多的多品种小批量印刷的准备时间。

※ 采用本公司制造的清洗橡皮布装置时

加快纸张变更工作 纸张·套印部·收纸部预置功能

在依据纸张种类和厚度快速调整气量的预置功能上，新增了侧规操作侧、驱动侧的吸气切换遥控功能，减轻了工作变更时转换设置的工作量。

在使用特殊纸张的工作中，通过将每个个别工作的气量调整值登录到印刷管理系统 PCS-N 中，可以在再版时一起进行输纸、套印、收纸各部份的气量预置。输纸部和和收纸部的触摸屏，通过加大画面(给纸部)和 GUI 革新，使操作性能进一步提高。

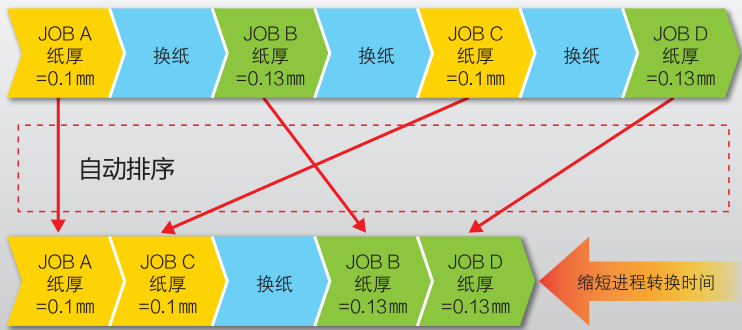


输纸部气量调整画面

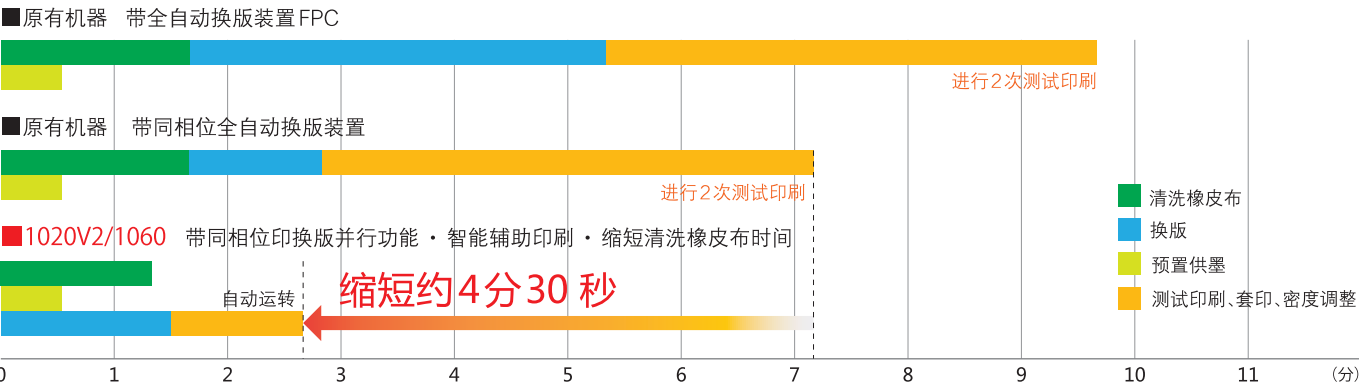
工作数据的自动排列功能※

以客户基于系统的数据为基础，结合纸张等印刷条件，按照最适合的顺序，自动进行工作的排序。可以缩短换纸等的进度时间，进行高效的运用。

※ 选配 需要印刷机信息云软件^o



准备时间比较 (使用单面4色机 1060AX-4 时)



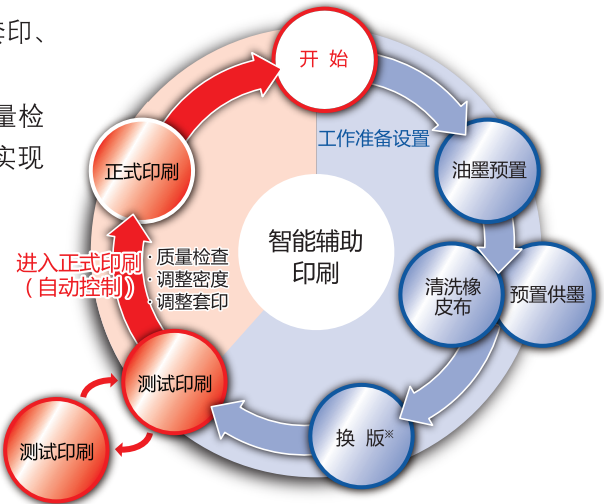
※ 记载的数值是 RMGT 技术人员在本公司内测定的印刷时间。根据印刷条件、操作人员的熟练度不同，处理时间也不同。

提高小批量连续印刷的工作效率 自动运转功能“智能辅助印刷”※1, 2

通过画面单触操作，从预置供墨、到清洗橡皮布、换版、试印刷、套印、调整密度、正式印刷，可以自动进行多个工作的连续印刷。

与印刷管理系统 PQS-D 联动，由于不用抽取样张，自动进行质量检查、密度调整和套印，因而提高了小批量连续印刷的生产效率，实现了省力化。

- ※ 1 选配
- ※ 2 智能辅助印刷需要以下选配配件。
 - MCCS-e 或者 PDS-E SpectroDrive
 - PQS-D(I+C+R)
 - 同相位自动换版或同相位自动换版并行
 - 印刷机信息大屏显示器或印刷机信息云软件
 - PPC 服务器 III 或墨量控制器
 - 纸条插入器



※ 带有同相位自动换版并行功能的机器，在换版过程中，橡皮布清洗 / 油墨预置可并行处理。



1060TP-8 (B1 规格串联式8色印刷机)

大幅提高增值包装印刷的生产效率

由于输纸和收纸性能的提高,包装印刷的生产能力飞跃性提高。
减少清洗橡皮布的时间,快速进行光油准备的新型上光单元等,大幅缩短了时间进度。
进一步提高增值包装印刷的生产率和竞争力。

包装印刷的高速化*

在收纸部,采用新开发的厚纸用多角形真空轮,在套印部,采用操作侧、驱动侧的拉规同时动作,提高侧规拉力的推・拉机构,在前挡规采用确保厚纸输纸的前规挡板上下摆动机构。采用这些机构,使包装印刷的实际速度范围大幅提高。

※ AX 机型的选配

缩短纸张变更作业中的准备时间*

强化与纸张厚度连动的套印部的预置功能。套印部的压纸机构从薄纸到厚纸的变更作业实现了自动化。
另外,厚纸压纸轮根据纸张厚度自动调整高度,因此能够缩短换纸的准备时间。

※ 选配

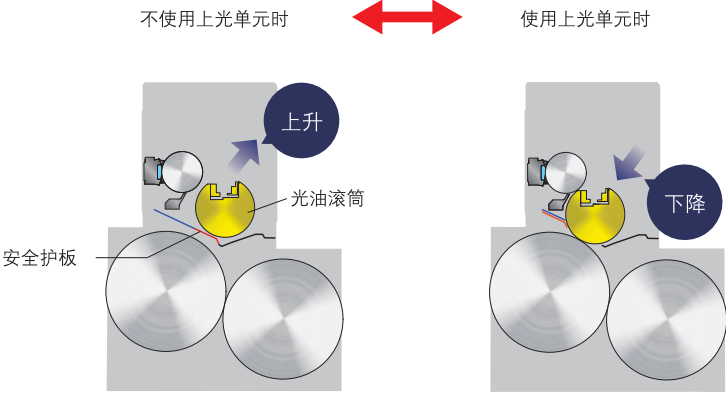
在印刷过程中能够进行光油准备的升降式上光单元

升降式上光单元不使用时可将上光滚筒向上移动,防止印刷品划伤。通过单独驱动上光滚筒*,即使在印刷机运转过程中,也可以同时清洗上光滚筒和换版等,进行下一个工作的准备。还可以配备半自动换版装置 SPC*,能够缩短上光滚筒的装版时间。局部上光的套印调整操作简单。

※ 带有升降式上光单元的机器的选配件



升降式上光单元



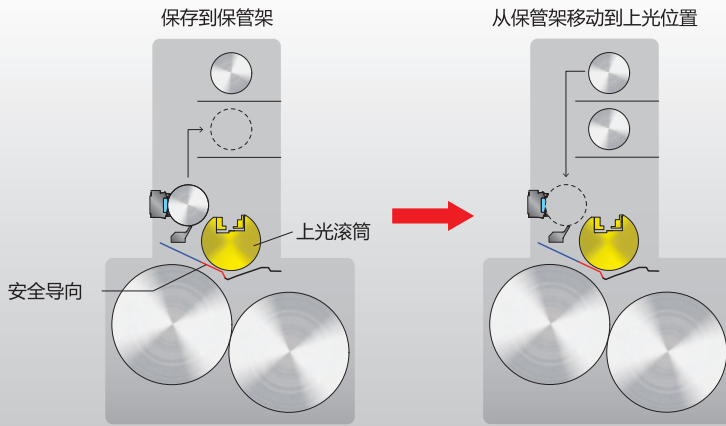
辅助网纹辊交换的网纹辊交换装置*

能够快速简便完成网纹辊交换的装置。通过在触摸屏的操作,可以将存放在保管架的网纹辊自动移动到上光位置,而且交换时间最多只要4分钟,根据工作情况保管架可以在2到4层间选择。

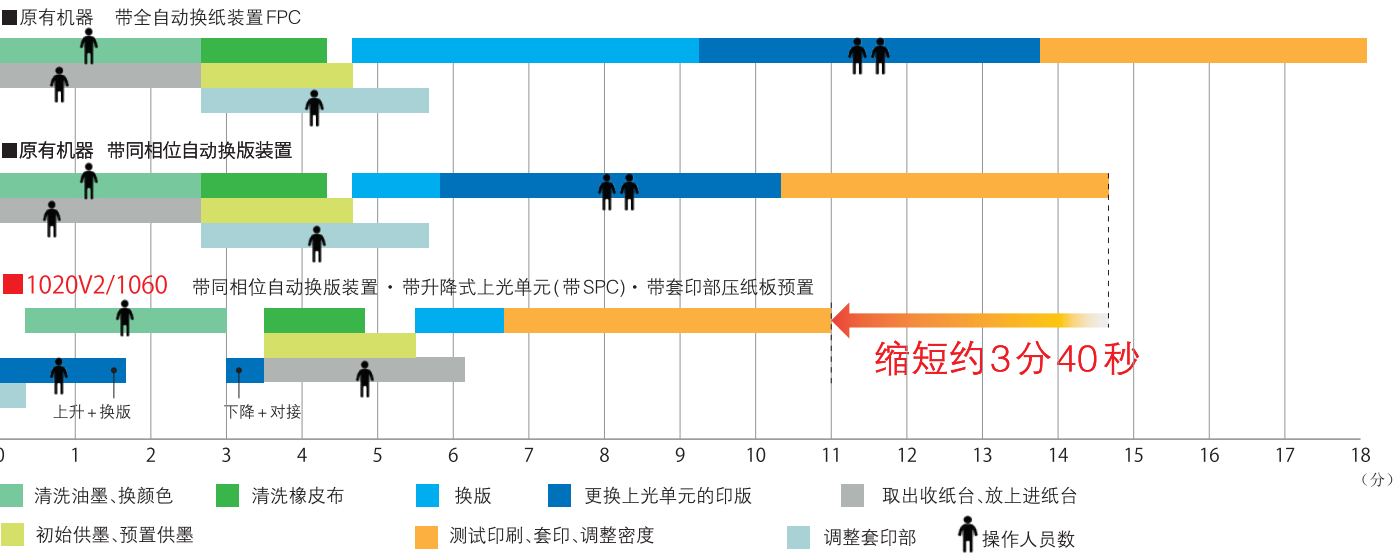
※ 搭载升降式上光机组(选配)



触摸屏画面(上光机组)



准备时间比较 (使用 1060AX+ 上光单元、从厚度 0.1mm 到 0.5mm 的纸张转换、从 OP 光油到专色 1 色的颜色转换、有上光色组换版的情况下)



※ 记载的数值是 RMGT 技术人员在本公司内测定的印刷时间。根据印刷条件、操作人员的熟练度不同,处理时间也不同。

不停机自动输纸装置*/收纸卷帘板*

在厚纸长版活印刷时也可以不停机连续印刷。
免除了堆纸和卸纸作业所耗费的时间,实现了减少纸张损耗和
生产效率的提高。

※ AX 机型的选配 (纸张厚度 0.2mm 以上)



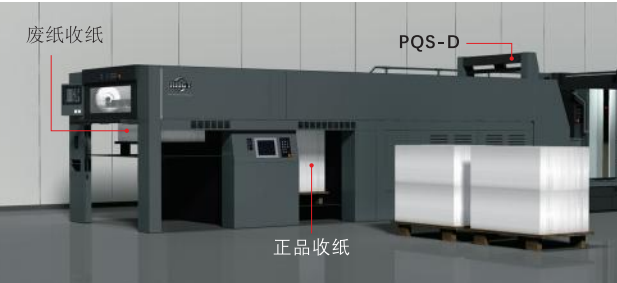
不停机自动输纸装置

收纸卷帘板

双收纸*

利用在线质量管理体系 PQS-D 对印刷的纸张进行检查,被查出有缺陷的废纸自动进入废纸收纳处。
印刷之后不需要进行纸张的筛选作业。

※ AX 机型的选配 (纸张厚度 0.2mm 以上)



正品收纸



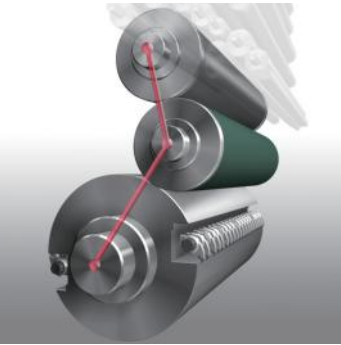
1060AX-6+DU+CC+2LD (B1 规格薄纸厚纸兼用 6 色印刷机)

对印刷质量无止境的追求

在质量管理中发挥重要作用的各种系统。
应用气动控制的高稳定输纸机构等,配备了集长年培育的技术而研发的多种可靠性强的机械机构。
对印刷质量无止境的追求,满足多样化的印刷需求。

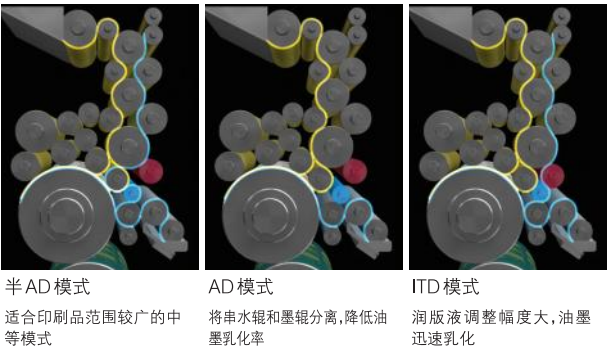
防止印刷发生障碍的“7 点钟式”滚筒排列

采用倍径压印滚筒和传纸滚筒的“7 点钟式”滚筒排列。无止境追求精致和耐久性的可靠的机械结构,形成流畅而稳定的纸张输送,保证卓越的印刷质量。



多模式润版系统

具备 3 种润版模式,将普通图像美化的“半 AD 模式”、适合小面积图像印刷的“AD 模式”和适用于有光泽的实地印刷的“ITD 模式”,从极小图像到实地,根据图文提供最合适的润版液流量。还可以针对每个单元切换润版模式。



半 AD 模式
适合印刷品范围较广的中等模式

AD 模式
将串水辊和墨辊分离,降低油墨乳化率

ITD 模式
润版液调整幅度大,油墨迅速乳化

叼牙轴免加油轴承

压印滚筒、中间滚筒、摆动牙轴上采用免加油轴承,不需要加润滑油。有助于缩短维修时间和防止溅油污染纸面。



通过独特的气动控制稳定输纸

RMGT 拥有多种独创的气动控制技术。依靠这些技术实现始终稳定的纸张输送。

- 高速飞达头
- 前规伯努利装置※
- 收纸气动控制系统
- 一体式真空吸纸辊

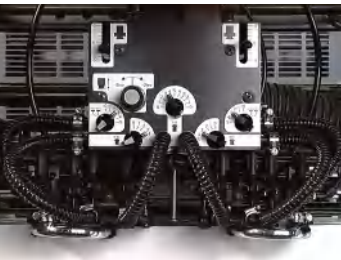
※ 选 配



收纸气动控制系统



一体式真空吸纸辊



高速飞达头

实现高层次印刷质量管理

为了提高印刷机的稳定性,要求机器的大脑中具有最好的软件。
实现快速套色和密度稳定的数控色调管理装置。
此外,还配备防止不良纸张流出的印刷品质管理系统等,与旗舰机相符的先进科技。

MCCS-e(色彩管理)※1

PDS-E SpectroDrive(密度管理)※1

MCCS-e 采用 X-Rite 公司制造的扫描仪测量印刷后的色条。通过独创的预测控制程序,根据与目标值的误差,运算出油墨的补偿值。

自动控制墨键的开度,实现快速聚焦目标值的高精度校色。

另外,产品中还有性价比优异的印刷密度管理系统

PDS-E SpectroDrive。

SpectroDrive 也带有适配 M1 的测色仪※2,可以在更宽泛的纸张条件下进行高精度测量。

※1 选 配

※2 能够在 D50 光源下加上纸张荧光测定颜色的测色仪。



MCCS-e

PDS-E SpectroDrive



MCCS-e测色画面

印刷品质管理系统 PQS-D(I+C+R):

质量检查功能 + 密度跟踪功能 + 自动套印功能※1

PQS-D 用印刷机上的 CCD 摄像头拍摄印刷中的纸张,不用抽取纸张,联机进行印刷品的质量管理。防止产生废纸,进一步强化质量保证体系的同时,支持印刷作业的自动化。

另外,通过与全自动换版装置的组合,可以利用“智能辅助印刷”的自动运转功能。

I 质量检查功能: 自动检查出白斑和脏点,在画面上显示出发生缺陷的部位和内容。采用纸条插入器或喷码装置印上号码,能够甄别出不良纸张。

C 密度跟踪功能: 利用 CCD 摄像头拍摄正式印刷品上的色条,根据和打样的密度差自动控制墨键的开度。

R 自动套印功能: 根据 CCD 摄像头拍摄的专用套印标记自动进行套印。

※1 以 PQS-D(I) 为基础,加上 (C) 和 (R) 选配件构成。

※2 如果使用 AX 机型选配的双收纸,不良纸张的筛选工作也可以自动进行。



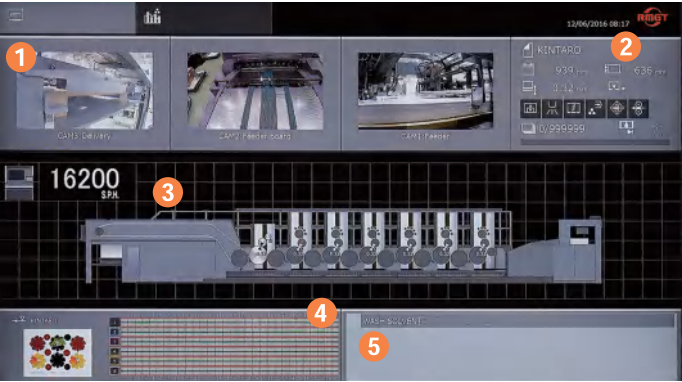
人机友好

将日益高难和复杂的机器控制简易化,配置了实现精准辅助的最新专业操作界面。
采用直观操作的GUI(图形操作界面),对操作进行快速支持。
重新审视输纸部分和收纸部分的设计,提高了操作人员的作业效率。
为了更加专业,搭载了最新的操作界面。

印刷机信息显示屏※ 印刷机信息云软件※

可通过操作台的实时取景监视器同步掌握联网照相机拍摄的输纸情况。另外,还配备图像数据显示、工作进展状况、印刷密度测量结果、安全装置的动作状态等丰富多彩的监控功能。作为印刷机信息显示屏的扩展功能,还可以选择印刷机信息云软件*,构成和印刷公司的基于系统协同的平台(照相机以3台为基础,最多可配备10台)

*选配 印刷机信息云软件在连接印刷机信息云时需要。

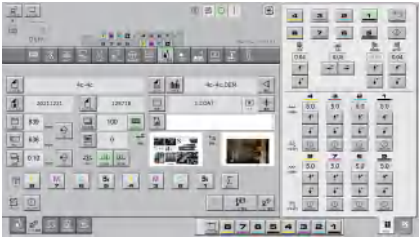


- 1 联网照相机实况显示
- 2 工作显示
- 3 机器状态信息(印压、滚筒合压、安全装置等)
- 4 密度测量结果显示
- 5 错误显示(消息)



实现高效率操作的 21.5 英寸宽幅监视器

操作台的操作屏幕采用新型 21.5 英寸宽幅监视器。在以往的主操作界面的右侧设置有辅助操作画面,一边和主操作界面连动,一边进行套印调整、水量调整、墨量设置等操作,提高了操作效率。



设有辅助操作界面的21.5英寸宽幅监视器

输纸、收纸部分的高效操作性能和辅助功能

输纸、收纸部分的操作面板配备了能够直观操作的 GUI(图形界面)触屏监视器。而且,根据人体工程学,综合性地重新考虑了面板和按钮类的设计,进一步提高了输纸部分和收纸部分的操作性能与辅助功能。



输纸部10英寸触屏监视器

关爱人类、关爱地球

维持高生产性能,实现大幅节能,广受好评的LED-UV干燥装置。
最大限度地考虑到人和机器的安全性,充实的安全系统。
更加具体地体现了RMGT的技术“关爱人类和地球”。

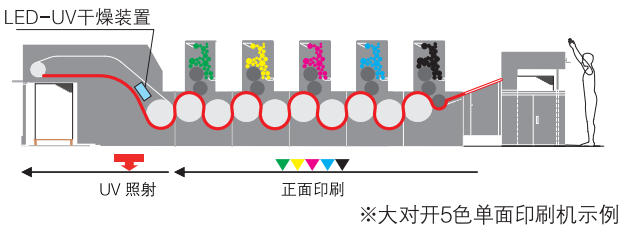
LED-UV 干燥装置※

LED-UV 干燥装置和传统的灯管方式相比,可大幅削减耗电量。因光源的发热量也极少,所以能够抑制热对软片等印刷材料的影响。而且瞬间亮灯、灭灯,实现了高度的作业效率。

※ 选配

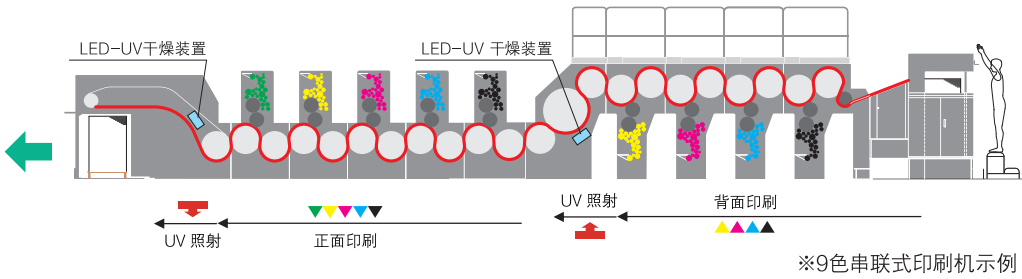
LED-UV 配置示例

RMGT 1060AS-5 + LED-UV



RMGT 1060TP-9 + LED-UV

双面一次过纸即干印刷,立刻进入裁切工序



UV照射装置的耗电量		
UV类型	UV防止场地和输出	耗电量
传统UV	长收纸160W/cm x 3个灯	52.8kw
LED-UV	收纸上升处 1个灯	13kw

但是根据印刷条件数据有所不同。

75%
减少耗电

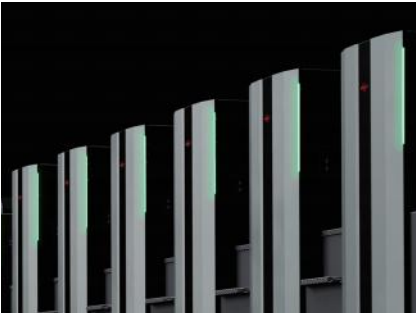
对安全的关怀细致入微

多功能光束

能够用“光和色”实时识别机器的运行状况。组装在所有印刷单元和收纸部分的LED,在印刷机自动运行中显示红色,在纸张尺寸预置动作或墨键调整过程中显示绿色,安全装置启动时蓝色闪烁。即使在远处也能瞬间掌握机器的运转状况。

收纸部分安全区域传感器

为了适应最新的安全标准,在收纸部分安装了监控操作人员进入的红外线LED区域传感器。防止操作人员万一不小心发生事故。



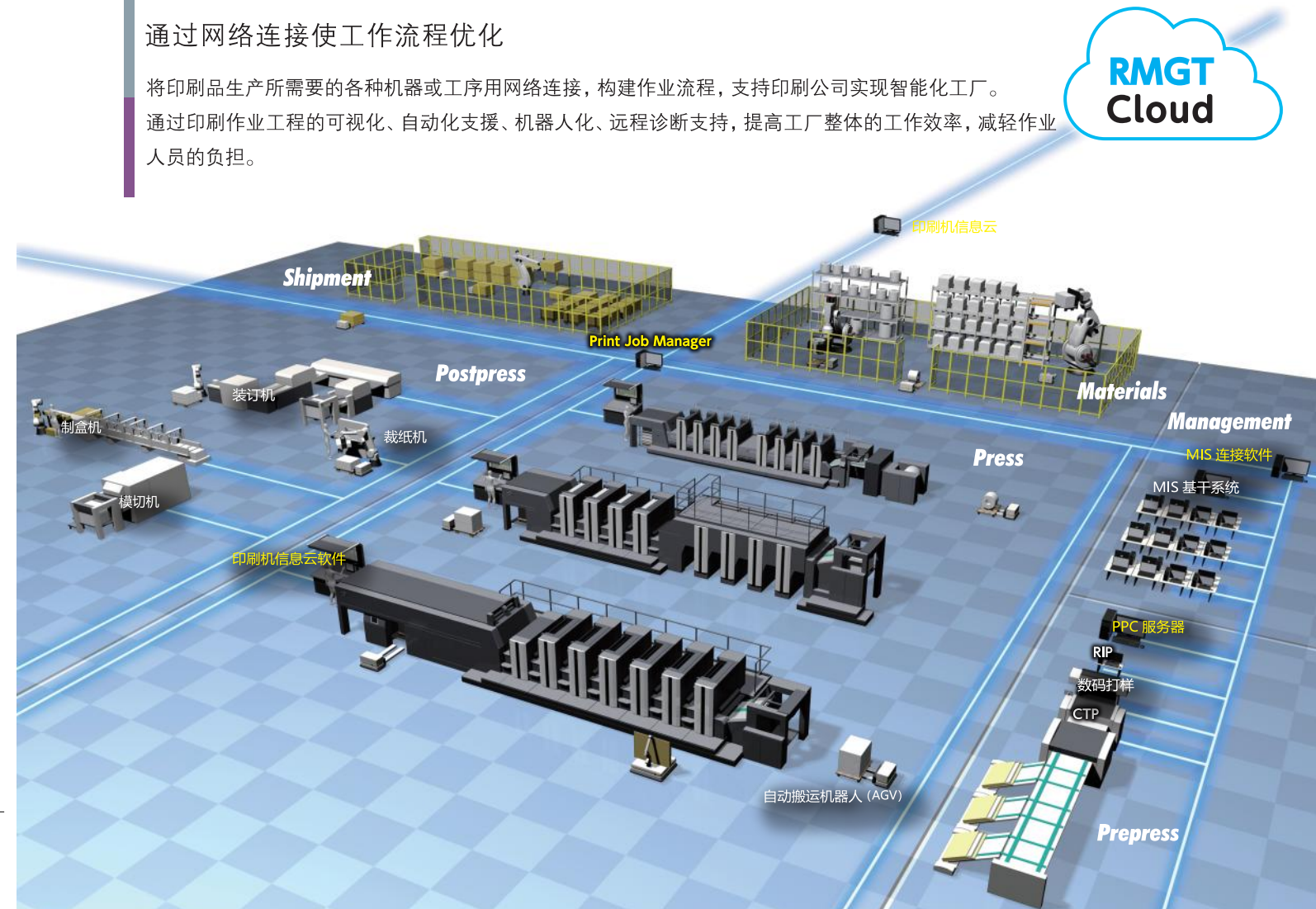
多功能光束

RMGT Smart Net

通过网络连接使工作流程优化

将印刷品生产所需要的各种机器或工序用网络连接，构建作业流程，支持印刷公司实现智能化工厂。

通过印刷作业工程的可视化、自动化支援、机器人化、远程诊断支持，提高工厂整体的工作效率，减轻作业人员的负担。

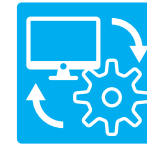


RMGT 智能工厂解决方案概念



※ 1 选配 ※ 2 工作数据的输入和排序需要印刷机信息云软件(选配)。

※ 3 要和印刷机信息云连接 必须有印刷机信息云软件 (选配) ※ 4 无线连接 需要印刷机信息云软件 (选配)



自动化支援

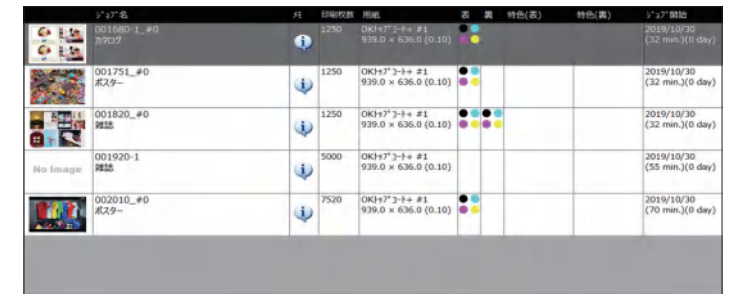
印刷机信息云软件

从基干系统获取包括纸张等在内的工件数据,制作自动绑定图像面积率数据的印刷工件数据。然后按照纸张尺寸、纸张厚度等进行工件数据的重新排列,通过和智能辅助印刷的配合,实现高效率的自动运转。另外,还将印刷机的开机数据自动传送到印刷机信息云。

形成一个连接客户的基干系统及印刷机、印刷机信息云和外围设备的平台。

【工作数据的排列】 NEW

为形成与纸张尺寸和厚度等印刷条件最适合的印刷顺序,自动进行重新排序。减少纸张变更作业、换色作业等工作切换时所浪费的时间。



工作数据排列画面



可視化支援

印刷机信息云

集约各个印刷机的运行数据,通过一元化管理和分析,可以实现开机状况、生产率、印刷工序中改进指标的可视化。



生产信息显示

显示纸张损耗信息、A能率、C能率、日报等生产信息



运行状况图表

显示印刷机的运行状况



远程支援(遥控服务)

穿戴设备远程支援系统

利用智能眼睛，以客户的视觉远程掌握机器的故障状况，通过说明和指导，抑制停机时间。能够提高机器的开机效率。



<佩戴智能眼镜>



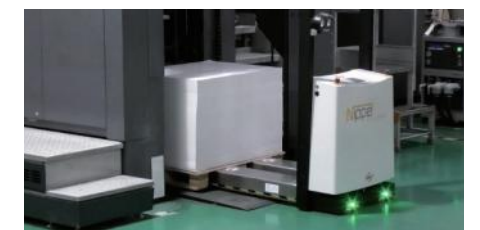
<说明和指导修复方法>



省人力支援(应用机器人)

自动搬运机器人 AGV

以印刷机的运转状况为基础,由印刷机信息云软件发出对输纸部分纸张补充或从收纸部分取出印后纸张的指令,根据该指令补充和取出纸张,自动运往下一道工序。



输纸部分补充纸张的自动搬运机器人。

满足客户多种用途需求
提供多种型号产品阵容

产品阵容

AS



单面印刷机
Straight Press

采用倍径压印、传纸滚筒的7点钟式滚筒排列,在公认的高刚性结构的基础上,配备了最新的技术。

AX



厚纸印刷机
Wide Stock Range Press

依靠气动控制的流畅的输纸、与印刷面不接触的防划伤骨架式传纸滚筒,从0.04mm到1.0mm的印刷都能够适用。



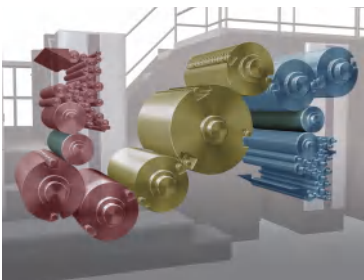
骨架式传纸滚筒

TP



串联式双面印刷机
Tandem Perfector

用连接单元将专用的背面印刷机和通常的单面印刷机相连,不用翻转实现双面一条龙印刷,采用3倍径滚筒,输纸稳定,容易安装干燥装置。



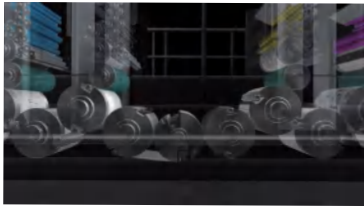
连接单元

PF



单双面两用印刷机
Convertible Perfector

采用独创的“3个倍径滚筒”翻转结构,可进行快速高品位的双面印刷。



3个倍径滚筒的翻转装置

规格

		AS (单面印刷机)		AX (厚纸印刷机)	TP (串联式双面印刷机)		PF (单双面两用印刷机)	
		1020V2型	1060型	1060型	1020V2型	1060型	1020V2型	1060型
最高印刷速度※1	张/小时	17,100		17,100	16,200		16,200	
最大纸张尺寸※2	mm	740 × 1,020	750 × 1,060	750 × 1,060	740 × 1,020	750 × 1,060	740 × 1,020	750 × 1,060
最小纸张尺寸	mm	360 × 540		360 × 540	360 × 540		360 × 540 (单面时) 440 × 540 (双面时)	
最大印刷尺寸	mm	730 × 1,020	740 × 1,050	740 × 1,050	730 × 1,020	740 × 1,050	730 × 1,020 (单面时) 720 × 1,020 (双面时)	740 × 1,050 (单面时) 730 × 1,050 (双面时)
纸厚范围※3	mm	0.04 ~ 0.8		0.04~0.8	0.04~0.3		0.04 ~ 0.6	

※ 1 最高印刷速度根据所要求的印刷质量、环境条件、使用的油墨和版材、纸张种类等有所不同。
※ 2 纸厚范围 (mm) AX机型 标配:0.04~0.8 选配:0.04~1.0或0.15~1.15; TP机型 标配:0.04~0.3 选配:0.04~0.6
※ 3 最大适用纸张尺寸 (mm): 1060x750, 选配1060x758

机械尺寸 (单位: mm)

